

APERÇU DES PRINCIPAUX AVANTAGES



Zéro émission

En prenant comme hypothèse de référence une durée de service annuelle de 2000 heures et une alimentation en électricité d'origines renouvelables, la pelle de manutention sur batteries permet une réduction moyenne annuelle d'émissions de 50 t de CO₂. Les travaux d'entretien ne sont plus nécessaires et la machine fonctionne à la fois sans matières premières fossiles, et avec une réduction sensible des vibrations et du bruit pour le bien du personnel et de l'environnement.



Utilisation de l'infrastructure existante

Grâce au système de connexion au standard CEE de 63°A utilisé, la machine peut être rechargée via l'infrastructure existante d'une entreprise industrielle via une simple prise de courant triphasé de 63 A. Les investissements dans des installations de recharge onéreuses sont ainsi évités.



Illimité dans le temps

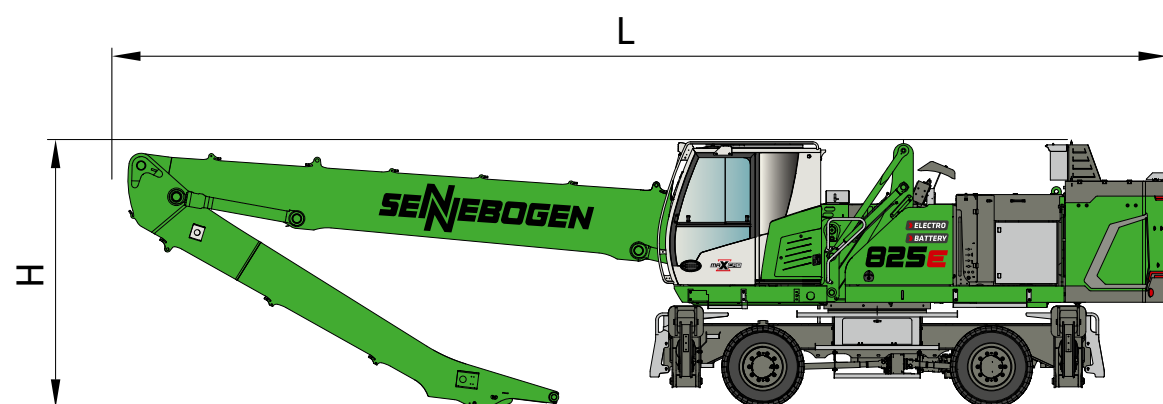
6 heures d'utilisation sans recharge et sans limite de mobilité. Il est ensuite possible de poursuivre le travail de manière stationnaire en mode « alimentation réseau » une fois un câble d'alimentation électrique raccordé à la connexion sur le châssis. L'alimentation du réseau est utilisée pour les mouvements de travail, tandis que le courant injecté excédentaire recharge les batteries, ce qui permettra à la machine de fonctionner ensuite de manière autonome.



Nombreux cycles de charge, longue durée de vie

Particulièrement durable : la 825 Electro Battery est équipée de systèmes de batteries haute tension certifiés qui supportent au moins 3000 cycles de charge complète. L'électronique de puissance intégrée assure en plus un démarrage de moteur particulièrement doux, qui ménage le réseau.

DIMENSIONS DE TRANSPORT



825 ELECTRO BATTERY – DIMENSIONS DE TRANSPORT – MP26

	FLÈCHE	BALANCIER	LONGUEUR DE TRANSPORT (L)	HAUTEUR DE TRANSPORT (H)
K12	6,8 m	5,6 m	11,3 m	3,30 m
K12 ULM	6,8 m	5,5 m ULM	11,3 m	3,45 m
K13	7,5 m	5,8 m	12,0 m	3,40 m
K14	8,5 m	5,8 m	13,0 m	3,30 m

Le présent catalogue décrit les modèles de machines, les gammes d'équipements des différents modèles et les possibilités de configuration (équipement de série et en option) fournis par SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH. Les illustrations des matériels peuvent présenter des équipements spéciaux et supplémentaires. Selon le pays où les machines sont livrées, certaines divergences par rapport à l'équipement standard sont possibles, notamment en termes d'équipements de série et en option. Toutes les désignations de produits utilisées peuvent être des marques déposées de SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH ou d'autres fabricants ; l'utilisation des désignations par des tiers à leurs propres fins peut donc porter atteinte aux droits des propriétaires.

Veillez vous renseigner sur les équipements disponibles auprès de votre partenaire de distribution SENNEBOGEN localement. Les caractéristiques de performance souhaitées ne sont engageantes qu'à condition qu'elles aient été expressément convenues au moment de la conclusion du contrat. Sous réserve de modifications techniques et de nos possibilités de livraison. Informations fournies sans garantie. Sous réserve de modifications d'équipement et de développement. © SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Allemagne. L'impression, même partielle, est uniquement permise avec l'autorisation écrite de SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Allemagne.



PELLE DE MANUTENTION ÉLECTRIQUE SUR BATTERIES

SENNEBOGEN
Maschinenfabrik GmbH
Hebbelstraße 30
94315 Straubing, Allemagne

www.sennebogen.com

MOVE BIG THINGS

SERVICE COMMERCIAL SENNEBOGEN
Service commercial Green Line
+49 (0) 9421 / 540 - 146
materialhandling@sennebogen.de

CENTRE DE PIÈCES DE RECHANGE
Commandes de pièces de rechange
spareparts@sennebogen.de

SERVICE APRÈS-VENTE
Assistance technique
service@sennebogen.de

30,4 t

14 m

110 kW

378 kWh
Batterie lithium-ion

825E Zéro émission !

► ELECTRO
► BATTERY

Caractéristiques techniques

- Masse en ordre de marche (avec grappin de 600 l) : 30,4 t
- Portée de la flèche : 14 m
- Puissance nominale du moteur : 110 kW
- Capacité de la batterie : 378 kWh
- Type de batterie : lithium-ion
- Puissance de charge : 44 kW avec chargeur embarqué
- Cycles de charge complets : > 3000
- Connexion de charge : sur châssis avec prise CEE 63 A (400 V/50 Hz)

Concept

- Mobilité maximale et travail sans interruption dans les opérations de recyclage grâce au « dual system » de gestion d'énergie
- Pack de batteries puissant à l'arrière de la machine, pour 6 h d'utilisation sans recharge
- Charge flexible de la batterie même pendant le travail grâce à la connexion de charge sur le châssis

Bilan environnemental

- La machine est nettement plus silencieuse et génère moins de vibrations que les engins à moteur diesel. Pour le bien du conducteur et de l'environnement.
- Empreinte CO2 extrêmement positive : réduction de plus de 50 tonnes de CO2 par an pour 2000 heures de service
- Sans entretien, maintenance réduite, pas d'approvisionnement en matières premières fossiles (carburant, huile moteur)

Rentabilité

- « Plug and play » : aucun investissement dans des installations de recharge onéreuses. Connexion simple à l'infrastructure existante.
- Branchement par prise de courant triphasé normalisée CEE 63 A à une installation triphasée existante
- Travail sans interruption : recharge flexible de la batterie lors d'activités stationnaires

Sécurité maximale

- Aucune intervention nécessaire sur le système haute tension : le « dual system » de gestion d'énergie reconnaît automatiquement la source d'alimentation (batterie ou réseau) et commute sur le mode de service correspondant
- En plus des diagnostics réguliers, la machine détecte les dysfonctionnements et les interventions sur le système HT et coupe, si nécessaire, l'alimentation de manière contrôlée
- Longue durée de vie des batteries : température des cellules toujours idéale grâce au contrôle thermique de ces dernières

Réduction annuelle de 50 t de CO₂
6 heures de travail sur batterie
Travail et recharge simultanés

« DUAL SYSTEM » DE GESTION D'ENERGIE

Solutions de batteries

SENNEBOGEN



→ Voir la vidéo

1 TRAVAIL SUR BATTERIE



Le bloc-batteries situé à l'arrière de la machine est la seule source d'énergie. La machine se déplace et fonctionne de manière entièrement autonome.

2 TRAVAIL ET RECHARGE DE LA BATTERIE EN MÊME TEMPS

PRISE DE COURANT
TRIPHASÉ CEE 63 A



Connexion au réseau triphasé sur le châssis. La tourelle et les équipements peuvent se déplacer librement. La puissance injectée excédentaire recharge en même temps les batteries.

SENNEBOGEN