COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Novembre 2026

Nouvelle pelle de manutention pour la ferraille : la SENNEBOGEN 828 G avec une portée allant jusqu'à 15 mètres

La SENNEBOGEN 828 G est une nouvelle pelle de manutention destinée au traitement de la ferraille et au recyclage. Successeur de la très répandue 825 E, elle est conçue pour des tâches telles que le chargement, le tri et l'alimentation. Une portée pouvant atteindre 15 mètres, un poids en ordre de marche à partir de 31 tonnes, des options de configuration modulaires et les systèmes de la série G associent une technologie de manutention éprouvée à une commande de machine ultramoderne.

De la 825 E à la 828 G

La SENNEBOGEN 828 G est la digne héritière de la 825 E. Dans la même catégorie de poids, sa prédécesseure était utilisée dans des parcs à ferraille du monde entier : en Amérique du Nord et du Sud, en Europe, au Moyen-Orient, en Afrique, en Asie et en Océanie. La 828 G s'appuie sur cette expérience et y ajoute les systèmes de commande, d'assistance et de communication de la toute dernière série G.

Parmi eux figurent le système de commande SENcon et des fonctions connectées pour l'opérateur, la machine et l'équipe de service. Cette pelle de manutention s'adresse aux exploitants qui ont besoin d'une machine configurable de façon flexible pour des travaux de recyclage et de manutention de ferraille exigeants.

Caractéristiques principales

Caractéristique	Spécification
Application	Recyclage et manutention de ferraille
Tâches typiques	Chargement, tri et alimentation
Portée	Jusqu'à 15 m
Poids en ordre de marche	À partir de 31 t
Châssis	Châssis mobile (sur pneus) ou à chenilles
Longueurs d'équipement (châssis mobile)	12m à 15m de portée
Moteur	Cummins B6.7, Stage V
Puissance nominale	129 kW
Cabine	Maxcab à élévation hydraulique, hauteur de vue d'environ 5,60 m

Pour quelles tâches la SENNEBOGEN 828 G est-elle conçue ?

La 828 G est conçue pour le chargement, le tri et l'alimentation dans les opérations quotidiennes de recyclage et de manutention de ferraille. Avec une portée pouvant atteindre 15 mètres et de fortes capacités de charge, elle peut traiter une grande variété de flux de matériaux et de processus de travail.

Sa conception modulaire permet de configurer la machine en fonction de l'application. Elle est disponible avec un châssis mobile ou à chenilles. Pour le châssis mobile, des longueurs d'équipement de 12m à 15m de portée sont proposées. Selon la tâche, la 828 G peut être équipée d'un grappin, d'une benne preneuse, d'un électroaimant ou d'une pince de tri.

La conception robuste de la machine et ses composants de haute qualité garantissent une longue durée de vie, même dans des applications exigeantes en service continu.



Image 1 : *La SENNEBOGEN 828 G sur châssis mobile, équipée d'un grappin, manutentionnant de la ferraille sur un site de recyclage.*

Moteur et hydraulique pour la manutention quotidienne

La SENNEBOGEN 828 G est équipée d'un moteur diesel Cummins B6.7 conforme à la norme d'émissions Stage V. Sa puissance nominale est de 129 kW ; le point de fonctionnement ECO est de 145 kW. Le moteur peut également fonctionner à l'HVO.

Une fonction automatique de ralenti/arrêt, une hydraulique optimisée et des conduites largement dimensionnées contribuent à un fonctionnement efficace.



Image 2 : *La SENNEBOGEN 828 G prélevant de la ferraille dans un box de stockage. Une portée pouvant atteindre 15 mètres et une gamme d'équipements permettent de configurer la machine selon l'application.*

Comment la Maxcab améliore-t-elle la visibilité et le confort du conducteur ?

La Maxcab à élévation hydraulique, livrée de série, offre une hauteur de vue d'environ 5,60 mètres. De grandes surfaces vitrées, des caméras de sécurité et un système d'écrans moderne assurent une visibilité panoramique et la surveillance de la zone de travail.

L'intérieur de la cabine, entièrement repensé, est conçu pour une utilisation ergonomique. La climatisation automatique et un siège confort à suspension pneumatique font partie de l'équipement. L'écran tactile central de 10 pouces donne accès aux principales fonctions de la machine. Des profils de conducteur individuels et des affectations de joysticks librement configurables permettent d'adapter les commandes à chaque opérateur.



Image 3 : *Vue intérieure de la Maxcab de la SENNEBOGEN 828 G, avec les joysticks et l'écran tactile de 10 pouces du système de commande SENcon.*

SENcon et SENtrack relient la machine et le service

Le système de commande SENcon affiche des informations sur l'état de la machine et sa consommation d'énergie. Il donne également accès à des fonctions d'assistance, telles que les limitations réglables de hauteur et de rayon.

Associé à SENtrack, il permet aux exploitants d'analyser les données de la machine afin de mieux évaluer les processus de travail et le taux d'utilisation. Le diagnostic à distance et les mises à jour logicielles par voie hertzienne (OTA) peuvent faciliter les opérations de service et contribuer à maintenir la disponibilité de la machine.

La maintenance est elle aussi pensée pour l'exploitation quotidienne : les points de service sont disposés de manière claire et facilement accessibles. L'entretien quotidien et le ravitaillement en carburant peuvent s'effectuer depuis le sol.

Avec la 828 G, SENNEBOGEN transpose le profil d'utilisation de la 825 E dans la série G, en associant des options de configuration flexibles pour la manutention de ferraille à des commandes modernes, des systèmes d'assistance et la connectivité.

A propos de SYGMAT :

L'entreprise est bien connue sur le marché Français en qualité de distributeur exclusif des matériels de manutention industrielle et de levage du constructeur SENNEBOGEN depuis plus de 20 ans. Elle a rejoint le Groupe VINCENT depuis plus d'une décennie et s'inscrit dans une stratégie de développement par les synergies entre les principales marques du Groupe et notamment SENNEBOGEN, PALFINGER, et VINCENT. SYGMAT assure la commercialisation des produits industriels par ses équipes commerciales internes. Le suivi technique des flottes et la diffusion de pièces d'origine constructeur sont assurés par les services supports de l'entreprise et avec le soutien de partenaires de service indépendants et régionaux. Au total, ce sont près de 50 personnes qui travaillent activement au quotidien au développement de la marque SENNEBOGEN, à laquelle s'ajoutent depuis 2025 ABI et DELMAG. La base opérationnelle de SYGMAT est située à Herblay sur Seine (95).

Le Groupe VINCENT quant à lui est une entreprise familiale qui vient de célébrer son 140ème anniversaire. La société emploie plus de 1000 collaborateurs répartis sur l'ensemble du territoire national avec plus de 40 sites industriels, de montage ou de service. Son siège historique et ses Services Centraux, tout comme ceux de SYGMAT, sont basés dans la Drôme au sud de Valence.