

LA REVUE DE PRESSE

2026

SYGMAT

A stack of various colored pens and pencils is shown in the bottom right corner of the page. The stack is tall and consists of many different brands and colors, including blue, green, purple, orange, and white. The pens and pencils are arranged in a somewhat haphazard manner, with some lying horizontally and others vertically. The background is a dark, textured surface, possibly a desk or table.

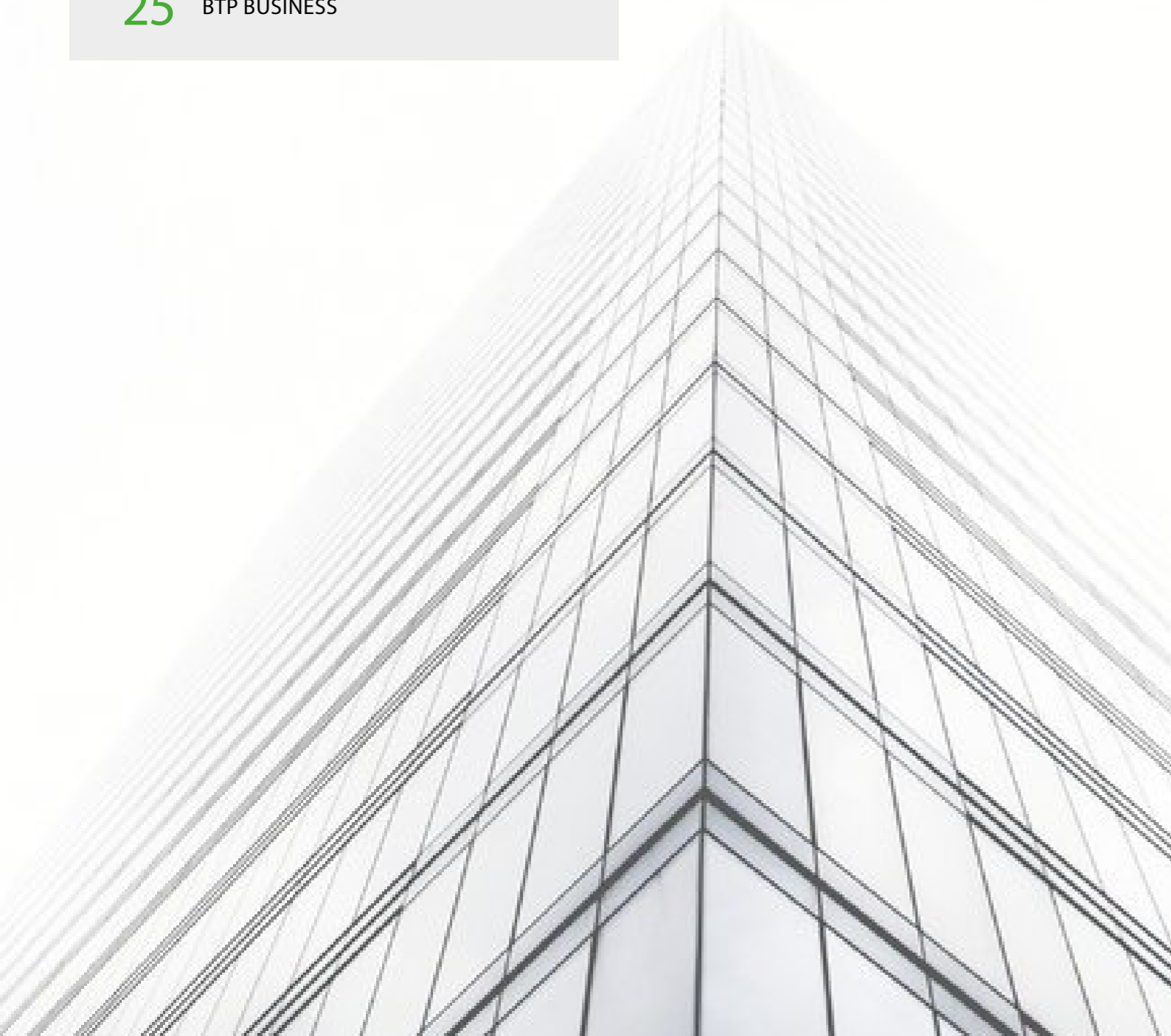
1ER TRIMESTRE DE 2026

04 MANU MAG

10 RECYCLAGE RECUPERATION

23 MINES & CARRIERES

25 BTP BUSINESS



ON PARLE DE NOUS ...

N° 46 DÉC./JANVIER 2026

#46

WWW.JDLGROUPE.COM

LE MAGAZINE DES MATÉRIELS DE MANUTENTION, DE TRAVAIL EN HAUTEUR ET DE LEVAGE

MANU MAGAZINE MAG



Bobcat

**PROPULSER VOTRE
ENTREPRISE VERS DE
NOUVEAUX HORIZONS**

45,6 kW 3 000 kg 2,3 m - 9 m



MANU MAG

**GRAND PARIS EXPRESS :
NGE FONDATIONS ACCÉLÈRE
SUR LA LIGNE 15 OUEST
AVEC LA PUISSANCE
DES SENNEBOGEN**



MANU MAG

Projet d'infrastructure majeur du XXI siècle, le Grand Paris Express représente à lui seul près de 200 km de nouvelles lignes automatiques et 68 gares, pour un investissement global de plus de 35 milliards d'euros. Sur la ligne 15 Ouest, l'une des plus techniques du tracé, les travaux menés par NGE Fondations illustrent parfaitement la complexité de ce chantier hors normes.

MANU MAG

À Gennevilliers, au cœur d'un environnement urbain dense et contraint, les équipes réalisent plusieurs opérations majeures de parois moulées, indispensables à la construction des futures gares et ouvrages souterrains. Dans ce contexte exigeant, les équipements SENNEBOGEN occupent une place centrale, tant par leur polyvalence que par leur capacité à répondre aux contraintes géotechniques, logistiques et environnementales du projet.

ux Cabœufs : une logistique taillée pour le lancement du tunnelier

Sur le site des Cabœufs, la réalisation de la boîte de lancement du tunnelier constitue une phase stratégique du chantier. Cette étape conditionne le démarrage du creusement de la ligne, avec des tolérances millimétriques et des exigences de sécurité maximales. Le dispositif mobilise une SENNEBOGEN 6130HD, configurée en forage et équipée d'une benne mécanique STEIN ainsi que d'une hydro-haveuse. Cette configuration permet la réalisation de panneaux de parois moulées d'une épaisseur comprise entre 1 000 et 1 200 mm, atteignant des profondeurs de 50 mètres. Des dimensions qui placent l'ouvrage parmi les plus techniques du Grand Paris Express. En appui, une SENNEBOGEN 3300, fournie par Sygmat, est dédiée aux opérations de levage et à la mise en place des cages d'armature. Dotée de deux treuils, elle s'intègre parfaitement au phasage du chantier et sécurise les manœuvres lourdes dans un espace restreint, où chaque mouvement compte. Une SENNEBOGEN 6140HD complète le dispositif. Actuellement affectée aux opérations de manutention, elle sera prochainement engagée en forage sur le site de la gare des Agnettes, où elle opérera avec une benne de 1 500 mm, confirmant la montée en puissance progressive du chantier.

ON PARLE DE NOUS ...

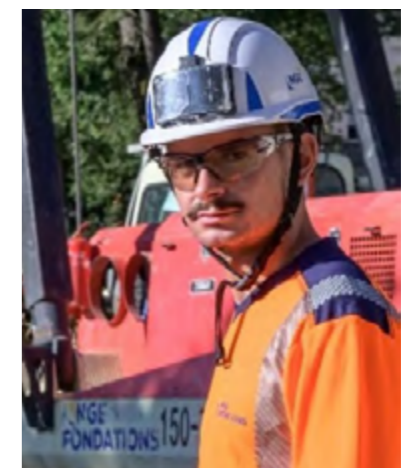


Aux Grésillons : des parois profondes en environnement ultra-sensible

À quelques centaines de mètres, le chantier de la gare Les Grésillons franchit un nouveau palier de complexité. Les parois moulées y atteignent des profondeurs exceptionnelles, jusqu'à 67 mètres, dans un environnement particulièrement sensible : proximité immédiate du RER C, présence des berges de la Seine, réseaux existants et emprises foncières extrêmement réduites. Sur ce site, NGE Fondations déploie deux grues SENNEBOGEN dédiées aux bennes à parois et à l'hydro-haveuse. Le dispositif est renforcé par une SENNEBOGEN 673E, grue télescopique sur chenilles de 70 tonnes. Sa compacité, sa mobilité et sa capacité à se déplacer en charge constituent des atouts déterminants pour les ajustements d'angle de flèche et les manœuvres fines, indispensables dans un espace aussi contraint.



*Ninos Salur
Ingénieur travaux chez NGE FONDATIONS*



*Loris Berniot
Ingénieur Travaux - NGE Fondations*



Un partenariat technique au service de la performance

Pour Ninos Salur et Loris Berniot, responsables de chantier chez NGE Fondations, l'adéquation des matériels SENNEBOGEN avec les exigences du projet constitue un facteur clé de performance. Dans un contexte où les profondeurs de forage, les tolérances d'alignement et les phases de bétonnage ne laissent aucune place à l'improvisation, la fiabilité des équipements est essentielle.

Ils soulignent également la disponibilité et l'implication du support technique de Sygmat, étroitement associé dès la phase de préparation des configurations machines et tout au long du suivi des opérations sur site. L'ensemble des moyens déployés forme ainsi une base opérationnelle cohérente, permettant de maintenir un rythme soutenu sur les deux ouvrages tout en répondant aux contraintes techniques les plus élevées du Grand Paris Express.



“

La disponibilité et l'implication du support technique de Sygmat, associé dès la phase de préparation et tout au long du suivi des configurations machines, constituent un atout déterminant pour la réussite du chantier “

Ninos Salur et Loris Berniot, responsables de chantier chez NGE Fondations

ON PARLE DE NOUS ...



GUIDE 2026 Matériels et équipements pour le recyclage

- TRANSPORT, COLLECTE
ET STOCKAGE
- MANUTENTION, CHARGEMENT
ET DÉCHARGEMENT
- DÉMOLITION, PRÉPARATION
ET CONDITIONNEMENT
- BROYAGE
- COMPOSTAGE, MÉTHANISATION
ET TRAITEMENT DES POUSSIÈRES
- TRI ET SÉPARATION
- ANALYSE, PESAGE ET SÉCURITÉ
- BIG DATA ET LOGICIELS
- ENTRETIEN VOIRIE
ET ESPACES VERTS

En partenariat avec



TRANSPORT, COLLECTE ET STOCKAGE

PRESTO Megapress MK3

Vincent Environnement, distributeur exclusif des matériels pour déchèteries Presto, présente le Megapress MK3, dernier-né du constructeur allemand. En complément des compacteurs polybenne (HG et HGS) et des compacteurs avec bouclier pendulaire pour déchets humides (PHR et PSR), il vient agrandir la famille des monoblocs proposés par Vincent Environnement. « Il se destine à la compaction d'encombrants très volumineux », précise le distributeur en insistant sur la simplicité d'installation de l'équipement: « pas besoin d'infrastructures dédiées, il suffit de l'installer sur un sol ferme et de le raccorder à l'alimentation électrique 400 V, 50Hz adaptée ».



Le Megapress MK3 présente un godet hydraulique à faible hauteur de chargement (1125 mm) de 5 m³ de capacité (benne de 26 ou 28 m³). Son dispositif de compaction délivre une pression de 50 tonnes, « de quoi compacter efficacement et en toute sécurité les matériaux les plus résistants », explique Vincent Environnement en ajoutant: « animée par un moteur de 5,5 kW, la centrale équipée de deux pompes hydrauliques – haute et basse pression – le dote d'un cycle de compaction de 60 secondes, l'un des plus rapides du marché par rapport au volume compacté. » Le distributeur ajoute que le toit mobile extensible par gravité du compacteur se verrouille latéralement en 6 points lors de sa fermeture. « Pendant le vidage, la porte de vidage est verrouillée contre le côté du conteneur et le toit peut s'ouvrir librement pour un vidage des déchets facilité », précise-t-il. Notons enfin que le Megapress MK3 peut être configuré avec une large gamme d'accessoires pour répondre aux besoins spécifiques des exploitants: trémie à raccord mural, barrière de l'ouverture de remplissage, dispositif de levage-inclinaison mobile ou stationnaire, verrouillage du godet hydraulique, retenue pour matériaux expansifs (mousses, matelas, plastiques...).

WASTE IN PEACE Primé par La Fabrique Abeille Assurances

La jeune entreprise marseillaise Waste In Peace a vu en 2025 son projet de compacteur de déchets autonome récompensé lors du concours La Fabrique Abeille Assurances. Cette compétition annuelle vise à soutenir financièrement les solutions concrètes apportées par des entrepreneurs engagés pour répondre aux défis sociétaux. À cet égard, la solution promue par Waste In Peace vise à améliorer la collecte des déchets.



« Il s'agit d'un compacteur de déchets, autonome et intelligent, qui s'adapte aux poubelles des villes et entreprises pour mettre 5 fois plus de déchets à l'intérieur », résume son concepteur Jonathan Phelipot. Adapté aux bacs roulants de 400 à 1100 l couramment utilisés, le dispositif de compaction permet d'optimiser leur taux de remplissage. Avec une autonomie électrique assurée par un panneau solaire, il alerte les gestionnaires en temps réel, permettant d'organiser au mieux les tournées de collecte. Enfin, Waste In Peace insiste sur la personnalisation de l'habillage de la borne d'apport volontaire, « pour transformer l'image repoussante de la poubelle en un mobilier urbain attractif pour les utilisateurs ».

ON PARLE DE NOUS ...

MANUTENTION, CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT

SENNEBOGEN 875 G Hybrid

Dernière nouveauté Sennebogen sur le marché de la manutention portuaire, la grue 875 G Hybrid impressionne par ses dimensions et ses performances. De fait cette « géante verte » de 6e génération accuse 195 t à la balance et offre une portée maximale de 32 m. Le constructeur ajoute que la capacité de charge de la 875 G Hybrid a également été augmentée de 10 % en moyenne, notamment pour les portées supérieures à 10 m. Des performances servies par plusieurs modes de fonctionnement prédéfinis privilégiant des mouvements de manutention rapides, une précision maximale ou des levages lourds. Côté efficacité énergétique, la 875 G Hybrid présente une motorisation Diesel Stage V (391 kW) ou un moteur électrique de 390 kW de puissance (en option). Elle bénéficie surtout du fameux système de récupération d'énergie Green Hybrid de Sennebogen (vérin hydraulique supplémentaire sur la flèche et accumulateur d'azote à l'arrière de la tourelle permettant de stocker temporairement l'énergie produite lors de la descente de la flèche pour la restituer lors de sa remontée). « Un procédé éprouvé et fiable qui permet de réduire jusqu'à 50 % les coûts d'exploitation », rappelle le constructeur bavarois. Sennebogen propose un large choix d'équipements pour cette nouvelle grue : châssis sur chenilles, sur roues ou sur rails ; avec ou sans portique ; élévations de cabine ajustables en continu jusqu'à 15 m de hauteur de champ de vision ; configurations de flèche avec des portées de 21 à 32 m. Les gammes Sennebogen sont distribuées en France par la société Sygmat (Groupe Vincent).



SENNEBOGEN 850 G

Nouvelle pelle de manutention de la classe des 60 t, la Sennebogen 850 G se distingue non seulement par son confort et ses performances, mais aussi par les avancées et les économies induites par son système Green Hybrid de récupération de l'énergie. Nouvel outil de manutention conçu par Sennebogen pour répondre aux applications très exigeantes des parcs à ferraille ou de la manutention portuaire, la 850 G propose diverses configurations d'équipement pour atteindre 17 à 21 m de portée maximale et disposer de variantes de châssis fixes ou mobiles. Elle est animée par un puissant Diesel Stage V de 231 kW réglé au régime moyen de 1725 tr/min. « Ce bas régime garantit des économies de carburant et de faibles émissions sonores », explique Sennebogen. Cette pelle bénéficie en outre du savoir-faire historique du constructeur bavarois en termes de gestion hydraulique, gage de rapidité et de précision des mouvements. Cerise sur le gâteau, la 850 G emporte le système Green Hybrid « intégré pour la première fois sur une machine de cette taille », souligne Sennebogen. Apanage des engins de classe supérieure, ce procédé permet d'économiser jusqu'à 30 % de carburant en exploitant l'énergie récupérée par un vérin spécifique à la descente de l'équipement, accumulée dans un réservoir à l'arrière de la pelle, et réinjectée lors de la montée suivante. « Cet apport offre à la grue 80 kW de puissance supplémentaire, soit un total de 311 kW », reprend Sennebogen. À ces atouts Sennebogen ajoute le confort et l'ergonomie de la cabine Maxcab qui peut s'élever jusqu'à 6,10 m, voire 6,80 m en option. Les gammes Sennebogen sont distribuées en France par la société Sygmat (Groupe Vincent).



MANUTENTION, CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT

SENNEBOGEN 830 G

Dévoilée en première mondiale sur le salon Bauma, la nouvelle pelle de manutention industrielle Sennebogen 830 G succède à la précédente génération 830 E. L'engin de taille moyenne – 38 t, 17 m de portée – répond à une large palette d'applications (ferraille, bois, manutention portuaire) grâce à une vaste gamme d'options et d'équipements. Sa conception modulaire lui offre ainsi la possibilité d'être montée sur un châssis à chenilles ou sur pneus, avec ou sans pylône. Idem pour sa cinématique. Sennebogen peut y adapter des flèches de 14 à 17 m, une flèche compacte, une flèche banane, un balancier ULM avec mécanisme d'articulation hydraulique pour les pinces de tri, etc. Divers grappins ou autres accessoires, pour la manutention de tubes par exemple, viennent compléter ce catalogue. Capable de soulever jusque 4,3 t de charge dans un rayon de 15 m (version sur pneus) cette pelle est animée par un robuste moteur Cummins Stage V de 186 kW. La cabine Maxcab de la 830 G s'élève à 5,80 m de série (6,60 m en option).



SENNEBOGEN 824 / 826 Electro Battery

Avec les nouvelles 824 et 826 Electro Battery, capables de travailler branchées au réseau électrique, mais aussi en toute autonomie grâce à leurs packs de batteries, Sennebogen confirme son engagement vers ces solutions innovantes qui veulent allier électrification des parcs et autonomie des engins. Bénéficiant des avancées de la nouvelle série G Sennebogen (machines de 6e génération) la 824 G Electro Battery et la 826 G Electro Battery, portées respectives de 12 et 13 m, disposent d'une hydraulique optimisée, gage d'un travail rapide et précis. « Surtout elles peuvent précisément être configurées selon l'intensité de leur mode d'exploitation », explique Sennebogen. De fait, pour alimenter leur moteur électrique de 90 kW, elles peuvent emporter 1 à 4 packs de batteries lithium-ion de 98 kWh chacun. « Cela offre aux clients une flexibilité maximale, car ils peuvent choisir la solution la plus économique dans un premier temps et augmenter la capacité de la batterie a posteriori si nécessaire », développe le constructeur en précisant que 4 batteries permettent à la machine de fonctionner à plein régime pendant 6 à 7 h sans recharge. Par ailleurs 2 à 3 chargeurs embarqués au niveau du châssis offrent une puissance de charge totale de 44 ou 66 kW/h. À cet égard Sennebogen rappelle que le rechargement se fait via une prise CEE standardisée de 63 A ou 125 A, sans besoin de bornes spécifiques. Il rappelle que son double système de gestion de l'alimentation détecte automatiquement la source d'énergie (batterie ou secteur) et bascule sur le mode de fonctionnement approprié. L'énergie excédentaire captée sur le réseau recharge simultanément les batteries pendant le travail. Les gammes Sennebogen sont distribuées en France par la société Sygmat (Groupe Vincent).



MANUTENTION, CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT

SENNEBOGEN 360 G

Seul constructeur à ce jour à proposer le concept de chariot élévateur à cabine télescopique, Sennebogen présente le nouveau 360 G, version renouvelée du 355 E, qui complète par le haut l'offre du 340 G (4 t). Cette machine reprend le concept éprouvé des fameux chargeurs télescopiques verts, adapté aux applications industrielles et de recyclage. Le 360 G associe donc une conception robuste à une capacité de charge de 6 t, une hauteur de chargement de 8,5 m et une cabine élévatrice atteignant en continu jusqu'à 4,25 m de hauteur. Avec 5,79 m de long et 2,55 m de large, le chargeur se veut compact. Son empattement de 3,31 m associé à un centre de gravité bas assure la stabilité de l'ensemble pour manutentionner les charges les plus lourdes (masse en ordre de marche de 12,5 t, ponts et flèche renforcés).



Avec cette série G, Sennebogen revendique non seulement plus de productivité – les vitesses des fonctions de travail ont été optimisées jusqu'à 50 % – et une puissance toujours assurée par la transmission SML-Power et la cinématique en Z de l'équipement. Pour permettre d'équiper une large gamme d'outils et accessoires, le circuit hydraulique auxiliaire offre un débit allant jusqu'à 180 l/min. Le 360 G est équipé d'un moteur Stage V de 123 kW qui alimente le groupe hydraulique qui anime sa transmission. Garantie de cycles de travail rapide, cette dernière assure une vitesse élevée et une force de traction et de poussée jusqu'à 91 kN.

En cabine, un écran tactile central remplace les interrupteurs conventionnels. Enfin, la machine s'avère également particulièrement facile à entretenir, l'accessibilité à tous les composants étant améliorée grâce à un panneau latéral amovible à la base du compartiment moteur.

WEIDEMANN T6025

Acteur du marché des machines agricoles, Weidemann présente avec son nouveau chariot télescopique T6025 une machine polyvalente pour de multiples applications. Ses principales caractéristiques : une hauteur de levage de 6 m et une charge utile de 2,5 t. À cela Weidemann ajoute de grandes qualités motrices (4 roues directrices, essieu avant directionnel, marche en crabe), résultat d'une transmission à régulation électronique intégrée ecDrive (Electronic Controlled Drive) qui offre trois modes de conduite (Auto, Eco, M-Drive). Par ailleurs, en fonction de l'utilisation, il est possible de choisir entre deux variantes de moteur Perkins Stage V : 45 kW en standard (20 km/h max.) ou 55 kW de puissance pour des vitesses de 25 ou 35 km/h. Outre une nouvelle cabine ergonomique et spacieuse avec joystick multifonction, les opérateurs disposent dans ce chariot du système d'assistance à la conduite VLS (Vertical Lift System) qui sécurise les opérations de levage en automatisant partiellement le déploiement du bras télescopique et sa rétraction lors de l'abaissement. Ce VLS propose aussi un mode spécial pour le godet et un autre pour le gerbage.



Des options (suspension du bras de levage, repositionnement automatique du godet avec mémorisation de la position du vérin de cavage, vidage du godet, blocage du vérin de basculement) permettent aussi d'adapter précisément le bras chargeur à certaines tâches répétitives ou d'améliorer rendement et sécurité.

DÉMOLITION, PRÉPARATION ET CONDITIONNEMENT

KOMATSU PC490HRD sur simulateur

Les simulateurs sont devenus des outils incontournables pour la formation et l'entraînement à la conduite des engins de chantier. Pour enrichir le panel de ces formations, la division Europe du constructeur japonais Komatsu vient de lancer un nouveau simulateur d'engins de démolition à grande hauteur. Ce module additionnel du simulateur Komatsu pour pelles de démolition a été conçu à partir de la pelle PC490HRD, engin de 62 à 75,8 t de poids opérationnel, capable d'emmener des outils de démolition de 2,5 t jusqu'à 32 m de haut (grande hauteur avec extension) et des outils de 3,35 t à 28 m (configuration classique).

Développé par Oryx Simulations en collaboration avec Komatsu, le module de simulation intègre notamment le système de changement rapide de flèche K100. L'opérateur peut donc réaliser toutes les procédures de changement de flèche, avec trois flèches différentes et de multiples configurations : neuf scénarios de formation différents présentant de multiples outils et configurations de flèches ont été conçus pour simuler des situations de chantier réelles avec tous les mouvements possibles. «L'écran supérieur supplémentaire donne une impression de réalisme lorsque l'opérateur travaille avec la configuration démolition grande hauteur ou démolition grande hauteur avec extension», conclut Komatsu.



SENNEBOGEN 830 Vario Tool

La polyvalence semble être le maître-mot qui a présidé à la conception de la pelle de démolition Sennebogen 830 E Vario Tool. Cette machine de 51 t propose de nouvelles options d'équipement avec flèche et godet d'excavation. Ainsi, la nouvelle flèche de terrassement EA12 de la 830 E Demolition Vario Tool propose une portée de 12 m, pour une capacité de levage allant jusqu'à 6 t. Via une simple action mécanique la flèche compacte KA allongée (démolition) peut être inclinée pour atteindre 5 m de profondeur d'excavation. Et afin de changer facilement d'équipement, Sennebogen propose en option un dispositif hydraulique qui s'applique aussi bien aux flèches qu'aux accessoires. De quoi opter facilement entre trois variantes de flèches : AB17 en deux parties avec une portée de 17 m, AB23 en trois parties avec une portée de 23 m ou EA12. Divers accessoires (grappins, broyeurs, etc.) s'adaptent aux exigences spécifiques du chantier. Rappelons que la pelle Sennebogen 830 Demolition Vario Tool est conçue pour la démolition sur les chantiers urbains exigus. Son châssis à voie variable lui offre une largeur maximale de 4,5 m pour une stabilité optimale et son contrepoids est facilement démontable pour un transport facilité entre les chantiers. La cabine Maxcab avec grilles de toit de série et pare-brise blindé en option peut être surélevée de 2,80 m et inclinée de 30°. C'est la société Sygmat (Groupe Vincent) qui distribue les gammes Sennebogen en France.



BIG DATA ET LOGICIELS

PELLENC ST
AISort/AISee



En 2025, avec la nouvelle option AISORT, l'IA des machines de tri optique Pellenc ST va plus loin, notamment grâce à l'ajout d'une caméra supplémentaire. « Cette innovation propose de nouvelles possibilités de séparation », annonce le constructeur en citant l'exemple du tri des emballages alimentaires et non alimentaires. « Ils sont souvent fabriqués à partir du même matériau ou d'un matériau très similaire. Les systèmes de tri conventionnels ont donc du mal à distinguer et à trier ces emballages. L'AI Sort et la fusion multi-capteurs de nos trieurs optiques peuvent désormais répondre à cette problématique avec un tri fin de haute qualité », poursuit Pellenc ST. Le constructeur français étend également son panel de solutions en ajoutant des portiques de contrôle qualité dotés d'IA à son offre. « Installés en fin de ligne de tri, ces nouveaux portiques AISee contrôlent le niveau de qualité du flux ainsi que l'efficacité globale du centre de tri », explique Pellenc ST. « En fournissant des informations en temps réel sur la composition du flux, l'AI SEE devient un véritable outil d'aide à la décision. Collectées et analysées, ces données sont traduites en tableaux de bord et rapports personnalisés, indispensables aux opérateurs pour garantir les niveaux de pureté exigés, maintenir les taux de disponibilité et accélérer les phases de mise en service », conclut Pellenc ST en précisant que ses équipements certifiés ISO 27001 garantissent la robustesse, la sécurité et la souveraineté des données.

SENNEBOGEN
SENcon



Sennebogen, spécialiste allemand des pelles de manutention, présente une nouvelle génération de son système de contrôle-commande SENcon. « Une interface qui constitue la base du développement technologique à long terme des machines grâce à sa capacité de mise en réseau et de communication intelligente », annonce le constructeur bavarois. Via ce système, accessible depuis l'écran tactile de 10 pouces situé dans la cabine des engins, toutes les fonctions de base peuvent être personnalisées, « autant les éléments de confort (climatisation, système multi-média, etc.) que la conduite avec les réglages du joystick et de la vitesse », pose Sennebogen en précisant que certains paramètres peuvent être mémorisés. SENcon propose également des fonctions de sécurité comme un « mur virtuel » (limitation des mouvements de l'équipement dès que sa position atteint un seuil fixé par l'opérateur), ou de production comme la pesée continue. Par ailleurs le nouveau SENcon pré-configuré les machines à une automatisation partielle et/ou complète. Capable de communiquer, l'outil de diagnostic SENcon assiste l'opérateur en cas de défaut et ouvre la voie aux interventions à distance du support technique. Il alimente les données du système télématique SENtrack afin d'analyser et d'optimiser l'exploitation de la machine.



N°85 MARS-AVRIL 2026

DOSSIER

Risques professionnels,
le recyclage doit
mieux faire



**INSTALLATIONS ET EQUIPEMENTS
DE TRAITEMENT DES FERRAILLES
DANIELI CENTRO RECYCLING:**

**MODERNES, ROBUSTES ET
FIABLES.**

danieli.com
danieli-centro-recycling.com

ENTREPRISES
BST, centenaire et
toujours à la pointe

RENCONTRE
Manuel Burnand, directeur
général FEDERREC



ENTREPRISES



Depuis 2022, CRL Coutras exploite une ligne de broyage déployée à partir d'un broyeur à marteaux Panizzolo Mega 1100 de 500 ch.

Avec onze membres de la famille qui travaillent au quotidien pour l'entreprise, soit près du tiers d'un effectif de 28 salariés, le Centre de Récupération du Libournais (CRL) porte pleinement son ADN familial. Chez les Le Guern, le recyclage est avant tout une aventure collective. « C'est en 2001 que j'ai racheté les actifs de cette société à mon oncle, Jean-Michel Soyez. À la fin des années 1980, il était entré au sein de cette entreprise fondée après-guerre par la famille Pasquale et dédiée à la récupération, au tri et à la valorisation de tous types de matières », témoigne Patrice Le Guern, dirigeant de CRL Group.

Historiquement implanté sur une plateforme d'un hectare à Saint-Émilion, au cœur du vignoble bordelais, au nord de la Gironde, ce récupérateur s'était peu à peu spécialisé dans le tri et la préparation des fers et métaux. « Au moment du départ à la retraite de son patron, Jean-Michel Soyez a repris les rênes de l'entreprise. Seulement, il souhaitait monter une casse automobile à partir d'un nouveau site à une vingtaine de kilomètres de Saint-Émilion, près de Libourne, à Coutras. À ce moment, avec un associé, nous lui avons proposé de reprendre l'activité de CRL à Saint-Émilion et de lui louer une parcelle sur le site de Coutras, pour y étendre nos activités de recyclage des fers et métaux. L'entreprise

dégageait alors un chiffre d'affaires de l'ordre de 500 000 euros et comptait six salariés », poursuit Patrice Le Guern.

Nouvelle puissance de frappe

Coutras devient alors une nouvelle base de production pour le recycleur. Cela exige un travail de mise en conformité du site afin qu'il soit classé ICPE, condition sine qua non pour recevoir, trier, transformer et commercialiser une matière recyclée de qualité, répondant aux attendus des fonderies et aciéries. Là, la découpe des ferrailles est d'abord réalisée par une presse-cisaille Copex de 500 t. La recette prend puisqu'entre 2001 et 2010, le chiffre d'affaires de CRL est multiplié par 4. Sans se reposer sur leurs lauriers, les associés reprennent en 2012 la casse-automobile de Coutras qui traitait à cette date environ 5 000 VHU par an. Ce jusqu'en 2014, où Patrice Le Guern, épaulé par son épouse Nathalie, reprend seul les rênes de CRL.

Désormais concentré sur la collecte, le tri, la préparation et la valorisation des fers et métaux, Patrice Le Guern poursuit ses efforts jusqu'à pouvoir remplacer en 2018 la Copex de 500 t par un nouvel outil : une cisaille inclinée Bonfiglioli développant 2 000 t de force de coupe. Une nouvelle puissance de frappe qui autorise l'apport d'un plus vaste

panel de matières à traiter et à valoriser et ouvre de nouveaux marchés à CRL. Plus d'apport, plus de rendement... le recycleur élargit aussi sa zone de chalandise. « Tant que les volumes sont là, on ne se pose pas de limites géographiques. Nous sommes allés jusqu'à La Rochelle et même à Sète ou à Marseille », souligne Julien Le Guern, fils aîné de Patrice.

Trois plateformes en Gironde

Car si c'est par esprit d'entrepreneuriat que Patrice Le Guern s'est lancé dans l'aventure du recyclage ; un état d'esprit inculqué par son père, qui, entre Maroc et Antilles françaises, s'était spécialisé dans l'implantation d'élevages industriels de volailles ; il a su transmettre à ses enfants la passion du métier. « Je baigne dans ce milieu depuis mon tout jeune âge et je ne me suis pas vraiment posé de question sur ce que j'allais faire plus tard tellement cela était évident », poursuit Julien Le Guern. Soudeur de formation, il a travaillé chez un fabricant de bennes avant d'intégrer l'entreprise paternelle en manque de main-d'œuvre, puis d'y apprendre toutes les ficelles du métier en passant à tous les postes. Un chemin suivi par son cadet, Ronan, désormais en charge du commerce après avoir passé quelques années sur le site de Saint-Émilion.

ENTREPRISES



Chargée d'alimenter le broyeur, la pelle de manutention Sennebogen 835 affiche 20 m de portée. Son châssis monté sur pylône de 4,5 m est doté d'un enrouleur de câble (40 m) pour assurer l'alimentation de son moteur électrique de 200 kW.

Tous les membres de la fratrie – Julien, Ronan, Titouan, Guillaume, Lucie –, leur cousin Romain et d'autres membres de la famille (Camille, Franck, Valérie) sont ainsi répartis entre les trois plateformes girondines du groupe CRL : le site-mère de Saint-Émilion, la plateforme de production de Coutras et CRL Sud-Gironde à Bazas. « Saint-Émilion est désormais affecté aux activités de négoce et d'achat des matières auprès des professionnels et des particuliers. 400 t à 600 t de fers et métaux sont réceptionnées chaque mois avant d'être triés. Ce qui peut faire l'objet d'une préparation sur place est ensuite stocké et massifié avant revente. Le reste est expédié à Coutras pour être traité par les outils appropriés », décrit Patrice Le Guern.

CRL Coutras est de fait la plateforme de transformation industrielle du groupe. Outre la découpe au chalumeau, l'atelier de cisailage (cisaille verticale Bonfiglioli de 2 000 t) servi par une pelle de manutention

Sennebogen 825, réalise la mise à dimension de 2 500 t/mois de ferrailles, charpentes métalliques et autres éléments tirés de chantiers de démolition industrielle parfois réalisés en propre par les équipes CRL Group. « L'entreprise projette pour cela une pelle Liebherr LH 24 pouvant être équipée de différents outils : cisaille ou grappin... Toute la gestion du tri, de l'aménagement des stocks et le chargement des camions sont confiés à une pelle sur pneus Liebherr LH30 », complète Julien Le Guern. « Depuis 2020, nous y exploitons également aussi une ligne de grenailage du cuivre et, depuis 2022, une ligne de broyage déployée à partir d'un broyeur à marteaux Panizzolo Mega 1100 de 500 chevaux. Ici, il traite environ 500 t/mois, principalement des mélanges de platine et métaux ferreux. »

Optimiser le recyclage

Avant d'introduire la matière dans le broyeur à marteaux, cette dernière fait l'objet d'un pré-broyage. « Au début, ce travail était confié à une cisaille rotative Panizzolo, mais nous lui avons substitué un broyeur sur chenilles Hammel 950 DK que nous jugeons plus performant pour ces applications », reprend Julien Le Guern. « Pour alimenter cette ligne et déstocker les matières transformées, nous avons fait l'acquisition en 2024 d'une pelle de manutention Sennebogen 835 de 20 m de portée (60 t). Un engin électrique (moteur de 200 kW)

dont le châssis sur chenilles est doté d'un enrouleur de câbles qui lui procure un rayon d'action d'une quarantaine de mètres au maximum. » Montée sur un pylône de 4,5 m, la pelle dessert le pré-broyeur et le broyeur avec son grappin Rotobec. Le pré-broyé est chargé sur un alimentateur à tablier métallique qui emporte la matière vers le broyeur via un passage sur une table vibrante. À la sortie de la chambre de broyage, le broyat passe à nouveau sur une table vibrante avant de subir un tri par poulie magnétique qui sépare la partie ferreuse, évacuée sur un tapis, des métaux et inertes. « Ce flux passe par un crible zig-zag chargé d'enlever les fines et autres plastiques légers, puis par une machine à courant de Foucault qui permet de récupérer tous les non-ferreux. Le tri des inertes est affiné en cabine de tri où un opérateur récupère les ultimes valorisables (câbles, inox, etc.). Un second opérateur intervient sur la partie ferreuse pour écarter les indésirables comme les derniers plastiques et autres pièces de moteurs contenant du cuivre. Au final, cette ligne de broyage nous permet de récupérer des flux de métaux à haute valeur ajoutée, notamment les aluminiums, laitons, cuivre... ainsi que des fractions ferreuses finies et propres », se satisfait Patrice Le Guern. Enfin, l'exploitant a aménagé sur sa

« VERS LA GESTION GLOBALE DES DÉCHETS »

CHIFFRES

15 M€ de CA
28 salariés
3 sites : Coutras / Saint-Émilion / Bazas
30 000 t/an de ferrailles
7 000 t/an de métaux
2 500 t/an de DIB

1 broyeur à marteaux
1 pré-broyeur
1 ligne de grenailage
2 cisailles
2 presses à paquets
4 broyeurs lents polyvalents

ENTREPRISES



↪ Coutras rassemble les outils de préparation et de transformation comme la découpe au chalumeau, l'atelier de cisailage, une ligne de renouillage et un atelier de dépollution de VHU.

plateforme de Coutras un atelier de dépollution pour les VHU, complété par une presse paquets Bonfiglioli 800 t sur ampliroll.

fin de couvrir le sud du département et élargir encore sa zone de chalandise et ses capacités de réception et de traitement, l'attribution Le Guern a établi CRL Sud Gironde Bazas, à une soixantaine de kilomètres de Saint-Émilion. Sur un terrain de 3 ha,

l'entité réceptionne les ferrailles légères de déchèterie ou lourdes issues de démolition, les trie et peut procéder à quelques opérations de traitement et de préparation. « Pour cela, la plateforme dispose d'une presse à paquets Hydro Europa âgée d'une vingtaine d'années et intégralement reconditionnée par notre équipe technique », révèle Julien Le Guern. CRL Sud

Gironde exploite aussi une presse-cisaille horizontale 1000 t Bonfiglioli pour la mise à dimension des ferrailles réceptionnées, hormis celles destinées au broyage qui repartent vers Coutras.

Nouvelle extension

« Cette politique d'extension s'est poursuivie en 2024 avec l'exploitation d'une

FML
RECYCLAGE
FERRAILLES / MÉTAUX / INOX

VALORISATION DES MÉTAUX
ferreux et non ferreux

GESTION GLOBALE
des déchets en France et en Europe

intertek

01 40 02 02 15 | www.fml.fr | fml@fml.fr

ENTREPRISES

plateforme au sud de Toulouse. Mais nous avons dû abandonner ce projet car elle était trop loin de nos bases », reconnaît Patrice Le Guern qui n'en mène pas moins d'autres chantiers de développement. « Nous allons étendre la plateforme de Coutras en 2026 », annonce-t-il. « Avec 2 ha supplémentaires, soit un total de 3 ha de surface, nous pourrions augmenter nos capacités de stockage et de réception, réorganiser les schémas de production de chacun des ateliers, mettre

en place un véritable plan de circulation pour le chargement et le déchargement des camions, implanter de nouveaux bâtiments administratifs, voire de nouvelles activités. »

À l'occasion de cet agrandissement, un atelier de traitement des DIB et autres refus d'overband sera relocalisé sur la plate-forme de Saint-Émilion. « Avec le renfort ponctuel des broyeurs polyvalents de CRL Location (lire encadré), nous serons en mesure de

développer notre activité vers la gestion globale des déchets auprès des entreprises, des artisans et des collectivités. Actuellement, nous traitons quelque 200 t/mois de DIB collectés dans les bennes que nous disposons chez ces clients », se félicite Julien Le Guern en évoquant un parc de 200 bennes dont les rotations sont assurées par une demi-douzaine de camions.

Hubert de Yrigoyen

CRL LOCATION, VECTEUR DE CROISSANCE

« En 2023 nous nous sommes rapprochés de la société Vector Equipment pour faire l'acquisition du pré-broyeur Hammel 950 DK qui prépare la matière avant son passage dans notre broyeur à marteaux. Au cours de nos discussions avec Lieven Cottenie, gérant de Vector Equipment, nous avons convenu qu'il existait des opportunités sur le marché pour la location des broyeurs polyvalents Tana Shark DT, distribués eux aussi par Vector Equipment », relate Julien Le Guern qui dirige CRL Group avec son père Patrice. « Ces machines montées sur chenilles et dotées d'un robuste arbre de coupe délivrant 440 kNm de couple à 28 trs/min, sont capables de traiter un très large panel de déchets, notamment les flux les plus exigeants comme les pneumatiques, les matelas, les torons (mélange de plastiques et de ferrailles), les plastiques durs, etc. Afin d'évaluer l'efficacité du Tana Shark DT sur certains de nos flux – refus d'overband / torons – nous avons sollicité Vector Equipment pour réaliser une campagne-test ». Devant le succès de l'opération, les Le Guern père et fils décident d'investir dans une première machine avec l'idée de la mettre en location auprès d'autres recycleurs afin d'amortir au mieux son acquisition. « Chez CRL, nous n'avions pas les volumes suffisants pour optimiser le taux d'occupation de ce broyeur », reconnaît Julien Le Guern. Arguant de la polyvalence des machines Tana, capables de traiter tous types de déchets, de leur facilité d'utilisation et en se basant sur leur réseau de confrères recycleurs et sur celui développé en France depuis 15 ans par Lieven Cottenie, Patrice et Julien Le Guern décident donc de créer CRL Location en 2024. Un nouveau métier pour lequel l'entreprise doit s'assurer d'avoir la capacité d'apporter un support technique fiable et rapide auprès des utilisateurs. C'est là qu'intervient Julien Lelong, responsable maintenance pour CRL Group. « Il a suivi une formation technique poussée au siège de Tana, en Finlande, et il est désormais capable d'apporter son expertise sur tous les chantiers », note Lieven Cottenie. La formule fonctionne à tel point que, deux ans après sa création, CRL Location exploite un parc de trois broyeurs lents Tana Shark DT et que l'entrée d'un quatrième broyeur Tana est programmée. « Il s'agit de notre nouveau modèle Tana Hammerhead, présente Lieven Cottenie. Il se différencie du Shark par une vitesse de broyage supérieure – 40 trs/min – et par un couple abaissé à 320 kNm. De ce fait il est plus sobre et son rendement est supérieur à celui du Shark. Cela le destine aux applications plus légères comme le bois A et B, les déchets verts, les plastiques, DIB... ».



↪ Lieven Cottenie, gérant de Vector Equipment et Tana France (à droite), et Julien Lelong, responsable maintenance pour CRL Group (à gauche).

Lieven Cottenie, qui est aussi responsable de la filiale Tana France en charge de l'importation et de la distribution des broyeurs et des compacteurs de déchets Tana sur le territoire national, voit dans le partenariat mis en place avec CRL Group la continuité de sa stratégie pour étendre les solutions de location des gammes du constructeur finlandais en France. « Nous travaillons aussi avec la société M3, filiale du groupe Dubreuil qui couvre tout l'arc Atlantique », indique-t-il. Cette dernière propose non seulement un broyeur Tana Shark en location longue durée – « un parc qui devrait bientôt se garnir », laisse entendre l'importateur – mais aussi des compacteurs Tana spécialement conçus pour l'exploitation des centres d'enfouissement. Le business model de la location prend son essor pour Tana France.



DINOSAURUS
universal waste shredder

le broyeur **indispensable**
qui préserve
la **rentabilité** de votre installation

- alimentation en flux réglable et régulier
- réduction taille à granulométrie correcte, sans fines supplémentaires
- fonction ouvre-sac
- capacité jusqu'à 200 m3/h
- ultra résistant aux corps étrangers - pré-tri limité
- taux de disponibilité maximale
- faible coût d'exploitation
- e-Shred[®] : transmission électrique

RENTEC

Nijverheidsstraat 13 • 8740 Pittem • Belgique
tel. + 32 51 46 75 51 • rentec@rentec.be • www.rentec.be



SYGMAT

SENNEBOGEN

PUISSANCE ET PRÉCISION
SENNEBOGEN PROPOSE L'OFFRE DE MANUTENTION INDUSTRIELLE LA PLUS ÉTENDUE DU MARCHÉ.

GV



mines & carrières

n° 338
Septembre 2025

SPÉCIAL ORLÉANS 2025
74^e congrès-exposition de la Sim
**Des ressources durables
pour une industrie responsable**

Une revue de la Société de l'Industrie minière **sim** 170 ans de la Sim

NOTRE INSERTION DANS CE MAGAZINE ...

SYGMAT SENNEBOGEN

LES GAMMES SENNEBOGEN POUR MAÎTRISER CHAQUE MÉTIER DE L'INDUSTRIE EXTRACTIVE ET DU RECYCLAGE.

SYGMAT DISTRIBUTEUR EXCLUSIF SENNEBOGEN

- Pelles à câbles pour DRAGLINE 30 à 300t
- Chargeurs télescopiques 4 à 6t
- Pelles de manutention industrielle 18 à 420 t

PRÉSENT AU CONGRÈS DE LA SIM STAND F21.

business. BTP
L'info stratégique des travaux publics

N°1 - Janvier

NOUVEAU

Une nouvelle ère

ACTU
Volvo CE ou la stratégie électrique à portée de main

SALON SOLUTRANS
Un goût de paradis

DOSSIER
La route reprend du terrain

ENQUÊTE
Quand le BTP se féminise

L11422-1-F: 9,90 € - RD

parnasse

ON PARLE DE NOUS ...

Seli-Logifi, se déploie sur le BTP et le recyclage



Seli-Logifi continue son bonhomme de chemin dans le développement du multimodal, et plus particulièrement dans les secteurs du BTP et du recyclage. En 2024, le logisticien a ainsi déporté 30 000T de granulats de la route à la voie fluviale, sur 280 km sur l'axe Lyon-Arles, avec l'aide de 13 à 15 bateaux. « L'opération, menée pour le compte de la carrière BBCI, du groupe Bonnefoy, qui souhaitait acheminer son granulat depuis Courzieu (69) jusqu'à Senas (13), a permis d'économiser 1 000 camions soit 164 t de CO2 non émises et 105 000 litres de gasoil économisés », précise Franck Simondan, responsable commercial sur l'arc méditerranéen et la moitié Est. En 2025, c'est l'aménagement du quai de Neuville-sur-Saône qui a fait l'objet d'un report modal, piloté par Seli-Logifi, depuis St andéol le Chateau jusqu'à Neuville-sur-Saone, située au Nord, sur l'axe Saône. « L'appel d'offres prévoyait une arrivée par bateau des matériaux de la carrière Lafarge de Barny. Sur ce projet, 40 camions ont été retirés de la route », relate le responsable.

Business BIP - 43