



LA PERFORMANCE SENNEBOGEN AU SERVICE DE LA TRANSFORMATION DU BOIS, A LA SCIERIE CHAUVIN

SYGMAT - SEPTEMBRE 2025

des forêts jurassiennes, célébrera son centenaire. Fondée par un agriculteur visionnaire, le grand-père des actuels dirigeants, la scierie a su évoluer au fil des générations pour devenir un leader français dans la transformation de résineux d'altitude.

Depuis les années 50, lorsque les deux fils du fondateur ont pris les rênes de l'entreprise, la Scierie Chauvin n'a cessé de se développer. Aujourd'hui, sous la direction de la troisième génération, Fabrice et Stéphane Chauvin, l'entreprise a diversifié ses activités en créant plusieurs filiales dédiées à la production de bois collé, de panneaux porteurs en bois et de pellets. Avec un chiffre d'affaires proche de 100 millions d'euros et une équipe d'une centaine de collaborateurs, la scierie continue de se démarquer par son engagement envers l'innovation.

DES EQUIPEMENTS A TRES HAUTES PERFORMANCES POUR UNE COMPETITIVITE OPTIMISEE



Pour maintenir sa compétitivité, la Scierie Chauvin a investi 100 millions d'euros au cours des 25 dernières années. Parmi ses équipements de pointe, deux puissantes **pelles de manutention SENNEBOGEN 735 E**, reconnues pour leur robustesse et leur efficacité, jouent un rôle clé dans les opérations quotidiennes. Avec une capacité de charge jusqu'à 6,5 tonnes et une portée jusqu'à 12m pour un poids de 44T, ces machines assurent des chargements et déchargements rapides et précis, optimisant ainsi le flux de travail au sein de la scierie. Leurs caractéristiques techniques sont impressionnantes : leur tourelle pivotante à 360° et leur commutation automatique du sens de marche éliminent les manoeuvres de retournement, augmentant ainsi l'efficacité. La visibilité depuis la cabine et les dimensions compactes sont des atouts précieux pour l'empilage sur le parc à grumes.

En 2024, la scierie a fait l'acquisition d'un modèle équipé du Green Efficiency Drive, une technologie hybride qui combine deux moteurs de traction électriques à un moteur diesel. Cette innovation permet d'économiser jusqu'à 30 % de consommation de gasoil, réduisant la consommation horaire de 26 litres à seulement 16 litres. Un investissement qui a déjà porté ses fruits, et qui incite les dirigeants à envisager l'achat d'une seconde machine identique.

UN CONFORT DE TRAVAIL ACCRU

Romaric Chaillot, conducteur de la nouvelle pelle **SENNEBOGEN 735 E Hybride**, témoigne de l'amélioration significative de son confort de travail : « Le fonctionnement silencieux grâce au moteur électrique est impressionnant. Quand la cabine est fermée, on n'entend presque rien. » Il souligne également la réactivité et la précision accrues de la machine, rendant son utilisation encore plus agréable.

Fort de son expérience dans le secteur du bois, Romaric recommande vivement les matériels SENNEBOGEN pour leur efficacité, leur confort d'utilisation et leur robustesse.

La scierie Chauvin, avec son histoire riche et son engagement envers l'innovation, continue de tracer son chemin vers l'avenir, tout en préservant les valeurs qui ont fait son succès. Un bel exemple de tradition et de modernité au service d'une industrie durable.

