

NOUVELLE PELLE DE MANUTENTION INDUSTRIELLE SENNEBOGEN SÉRIE 850 G AVEC SYSTÈME GREEN HYBRID

SYGMAT - AVRIL 2025



Plus économique, plus rapide, plus confortable : tels sont les mots-clés qui décrivent la nouvelle génération de pelles de manutention SENNEBOGEN. Dans la catégorie intermédiaire, avec une masse en ordre de marche à partir de 62 t, la polyvalente 850 série G a été relancée et équipée non seulement de la nouvelle cabine Maxcab avec un nouveau système de commande, mais aussi du système de récupération d'énergie Green Hybrid.

La série G de SENNEBOGEN est maintenant la nouvelle référence dans la catégorie des engins de manutention de taille intermédiaire. Spécialement conçue pour la manutention exigeante de ferraille et idéale pour la manutention portuaire fluviale, la SENNEBOGEN 850 peut également être utilisée dans une large gamme d'applications, notamment grâce à ses diverses options d'équipement avec des portées comprises entre 17 et 21 mètres. Le principe de conception modulaire éprouvé de SENNEBOGEN permet par ailleurs de configurer la nouvelle 850 G Hybrid selon les besoins du client, avec plusieurs variantes de châssis inférieur allant de l'installation à poste fixe à la version mobile sur roues. Équipée du nouveau système de commande SENcon et du dispositif de récupération d'énergie Green Hybrid, la machine se révèle extrêmement économique et performante.

PERFORMANCES MAXIMALES ET ÉCONOMIES D'ÉNERGIE CONSIDÉRABLES GRÂCE AU SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION GREEN HYBRID



La nouvelle 850 G Hybrid allie performances impressionnantes et technologie de pointe. La rapidité des mouvements de travail, et donc les performances de manutention, a été améliorée, tout en réduisant considérablement la consommation de carburant. Un atout pour l'environnement et votre porte-monnaie. Dans le cadre de son renouvellement, la nouvelle pelle de manutention est désormais équipée d'un moteur diesel Stage V très performant de 231 kW, fonctionnant à un régime de base à 1 725 tr/min. Cela permet de réduire la consommation de carburant, et aussi les émissions sonores de la machine à long terme. Des réglages «éco» spéciaux et la possibilité d'avitailer la machine en HVO permettent un fonctionnement particulièrement respectueux de l'environnement. Les circuits hydrauliques largement dimensionnés garantissent un rendement optimal et réduisent la charge sur les trains de pompes, permettant à la pelle de manutention de travailler de manière particulièrement économe en ressources et efficace. Le système de récupération Green Hybrid, intégré pour la première fois dans cette taille de machine, offre un gain absolu en termes d'économies d'énergie et d'efficacité. Le dispositif de récupération d'énergie se compose d'un accumulateur de pression à gaz installé à l'arrière de la tourelle et d'un troisième vérin hydraulique sous la flèche. Similaire à un ressort tendu, ce système stocke l'énergie générée lors de la descente de la flèche dans l'accumulateur d'azote et la restitue aux vérins de dressage lors de la prochaine opération de levage de flèche. Cette méthode innovante d'économie d'énergie s'est révélée particulièrement fiable et sûre depuis plus de 12 ans, elle permet également d'économiser jusqu'à 30 % de carburant, soit environ 22 tonnes de CO₂ par an. Parallèlement, la puissance de la machine est augmentée de 80 kW, pour atteindre une puissance totale en opération de 311 kW.

CONFORT ET SÉCURITÉ ACCRUS POUR L'OPÉRATEUR

La cabine Maxcab redessinée de la 850 G Hybrid et le système de commande SENcon de nouvelle génération, lancés au salon Bauma, répondent à toutes les attentes de l'opérateur. Le dispositif d'élévation de la cabine, équipé de série, a été considérablement stabilisé grâce au vérin de levage à articulation centrale et portée à 2,80 m. Le champs de vision atteint ainsi une hauteur très confortable de 6,10 m. Une hauteur de 6,80 m est même possible en option. La Maxcab impressionne par son design intérieur entièrement repensé, répondant aux plus hautes exigences d'ergonomie et de confort. Des matériaux de haute qualité et un aménagement intérieur soigné créent un environnement de travail agréable, tandis que les grandes surfaces vitrées continues procurent une sensation d'espace inédite. La nouvelle climatisation automatique très performante avec ses 10 bouches de répartition intégrées garantit un environnement de travail parfaitement tempéré, quelles que soient les conditions météorologiques. Le coeur de la nouvelle Maxcab est son écran tactile de 10 pouces, qui offre un accès rapide à toutes les fonctions importantes. De plus, les fonctions les plus essentielles peuvent être attribuées de manière personnalisée à des boutons et des interrupteurs. En effet, la machine peut être customisée au maximum pour chaque opérateur ou pour un type d'application spécifique grâce aux profils modifiables et enregistrables. L'opérateur est également guidé par des systèmes d'assistance intelligents qui préparent la machine à un fonctionnement (partiellement) automatisé dans le futur et qui garantissent également des performances optimales avec une sécurité accrue lors de la manipulation.



POTENTIEL D'OPTIMISATION ET D'ÉCONOMIES POUR LE GESTIONNAIRE DE FLOTTE

Le nouveau système de commande SENcon améliore également le caractère connecté de la machine de manutention, ce qui est bénéfique pour l'opérateur, mais aussi pour le propriétaire de la machine ou l'exploitant de la flotte. D'une part, la connexion avec le système télématique SENtrack de SENNEBOGEN fournit à l'opérateur un volume important de données, lui permettant d'effectuer des analyses, par exemple sur les performances ou l'état de la machine. De plus, des économies concrètes peuvent être réalisées en évitant les interventions du service client sur site. La mise en réseau avec l'outil de diagnostic SENNEBOGEN permet à l'opérateur de corriger les éventuelles erreurs de manière autonome. D'autre part, le service client peut se connecter à la machine et proposer des solutions à distance. Les mises à jour logicielles peuvent également être installées à distance. Une fonction importante qui permet de gagner du temps et de l'argent, tout en augmentant la disponibilité de la machine. Vous trouverez plus d'informations sur le nouveau système de commande SENcon ici : <https://www.sennebogen.com/news/news-presse/sencon-sennebogen-steuerungssystemauf-neuer-technologie-plattform>. Comme pour toutes les machines SENNEBOGEN de la nouvelle série G, la conception robuste et claire de la machine ainsi que les points de maintenance facilement accessibles s'avèrent particulièrement précieux en termes de facilité d'entretien. Ils garantissent fiabilité et sécurité au quotidien.

PRÉSENTATION À LA BAUMA 2025

La nouvelle 850 G Hybrid sera présentée aux visiteurs professionnels lors du salon Bauma de Munich cette année : il s'agit de l'une des dix machines exposées sur le stand SENNEBOGEN, dans l'espace extérieur FM.712 du Parc des Expositions de Munich.